



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение
Вертикальный инжекционно-литьевой пресс BSZ-IM-FIFO-200



1. Характеристики станка

Наименование параметра Ед.изм BSZ-IMM-200FIFO
Усилие смыкания кН 2000
Нагревательные плиты мм 450 x 510 / 600 x 600
Мощность двигателя кВт 11.03
Объем впрыска куб. см 2000
Давление впрыска Мпа 188
Ход мм 550
Напряжение 380В / 50 Гц / 3 фазы
Скорость впрыска куб.см / мин 2500
Система управления ПЛК Omron
Экран PanelMaster HMI (сенсорн.)
Расстояние между плитами мм 550
Расстояние между колоннами мм 730-355
Диаметр цилиндра мм 350
Макс.расстояние просвета мм 550
Мин. высота пресс-формы мм 0
Диаметр цилиндра мм 350
Общая мощность кВт 16
Вес кг 7000
Габариты (Ш x Г x В) мм 3,600 x 2,500 x 2,800

2. Описание

Вертикальный инжекционно-литьевой пресс BSZ-IM-FIFO-200 - это одно из самых современных решений для производителей РТИ в России, которые обеспечивают высокую точность впрыска, легкую очистку материала, высокое энергосбережение (усовершенствованная система с сервоприводом может сэкономить до 70% энергии), контроль температуры нагревательных плит с допуск менее ± 2 °С, а подвижный зажимной цилиндр эффективно уменьшает рабочую высоту машины. Инжекционное оборудование БСЗ на данный момент не уступает европейским брендам.

Особенности

- Система впрыска FIFO («Первый зашел – первый вышел») позволяет быстро увеличивать температуру при формировании изделий, а также предотвращает риск наличия дефектов на поверхности изделия в процессе вулканизации за счет равномерного прогрева объема впрыскиваемой резиновой (силиконовой) смеси в инжекционной камере
- Пропорциональная гидравлика и компьютеризированное управление, а также все необходимые внутренние соединения входят в комплект поставки.
- Электрошкаф и гидравлика имеют специальную защиту от перегрева. Все опасные движения, такие как закрытие и открытие формы, защищены специальными ограждениями и защитными контурами.
- Доступ обеспечивается через шторку с передней стороны (включая дополнительную световую завесу для защиты от проникновения ниже в опасную зону)
- Машины изготовлены в соответствии с европейскими директивами (2006/42/EG) и имеют маркировку CE.
- Станок поставляется в 100% рабочем состоянии.

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	г. Москва
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев